

Pustków, 28.05.2020 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 7/DST/3.2.2/KT
dotyczące dostawy środka trwałego tj. „Robot spawalniczy dwustanowiskowy”

ZAMAWIAJACY:

MACZKA GROUP

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Pustków 385B, 39-205 Pustków

REGON: 385169634, NIP: 8722426675

www.venma.pl

MACZKA GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Pustków 385B, 39-205 Pustków zaprasza do złożenia oferty na dostawę środka trwałego w postaci robota spawalniczego dwustanowiskowego w ramach projektu pn. „Podwyższenie konkurencyjności firmy VENMA poprzez wdrożenie wyników prac B+R” realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Oś Priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, Działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, Poddziałanie 3.2.2: Kredyt na innowacje technologiczne, Wniosek o dofinansowanie projektu: POIR.03.02.02-00-1720/19.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności obowiązującą w ramach Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w zakresie Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

*Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie przedsiębiorstwa **MACZKA GROUP SP. Z O.O. SP.K.** pod adresem www.venma.pl, oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl.*

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa:

a) Robot spawalniczy dwustanowiskowy – 1 sztuka

Wymagane minimalne funkcjonalności i parametry techniczne:

ROBOT PRZEMYSŁOWY

- maksymalny zasięg robota: co najmniej 1 585 mm;
- maksymalny udźwieg robota: co najmniej 10 kg;
- rodzaj stołu: 2-paletowy;
- sterowanie: CNC;
- powtarzalność pozycjonowania robota – nie gorsza niż +/- 0,5 mm
- liczba osi - 6 osi,
- oprogramowanie kontrolera współpracujące ze źródłem spawalniczym w zakresie wyszukiwania detalu końcówką drutu oraz prądowego śledzenia spoiny,
- programator robota z możliwością tworzenia ruchów synchronizowanych za pomocą manipulatora minimum 6D,
- programator z kolorowym ekranem dotykowym min 7,5 cala,
- przyciski funkcyjne do szybkiego programowania spoin,

- system chłodzenia kontrolera,
- Interface: Ethernet, USB, LAN Ethernet,
- język menu: polski i angielski,

POZYCJONER

- cztery podpory, dwie napędowe – na zewnątrz i dwie podpory bierne wewnątrz,
- podpory bierne - możliwość liniowej zmiany położenia/rozstawu względem podpory napędzanej, rozstaw min. 5000 mm jednym polu paletowym,
- nośność jednej paletki/stanowiska pozycjonera – nie mniej niż 1450 kg,
- osie synchronizowane z robotem,
- przekazywania masy spawalniczej na flansze obrotnika z możliwością nieskończonego obrotu,
- kalibracja osi obrotnika za pomocą czujnika elektronicznego.

TOR JEZDNY ROBOTA

- całkowita długość skoku (przesuwu) toru jezdny roboty bez uwzględnienia instalacji spawalniczej – nie mniej niż 7500 mm,
- powtarzalność pozycjonowania – nie gorsza niż +/- 0,1 mm,
- prędkość przejazdu wózka z robotem i uzbrojeniem, gotowego do pracy - nie więcej niż 0,5 m/s,
- nośność platformy jezdnej min. 600 kg,
- tor jezdny dedykowany do aplikacji spawalniczych, prowadnice wózka zabudowane i osłonięte na całej długości przejazdu liniowego w każdej pozycji wózka robota,
- przejazd liniowy robota po torze jezdny, sterowany z kontrolera robota, oś synchronizowana z robotem,
- kalibracja osi toru jezdny

SPAWARKA

- moc spawarki przy 100%: co najmniej 300 A,
- moc spawarki przy 40%: co najmniej 150 A,
- źródło prądu inwertorowe, samonośne, niezależnie stojące od urządzeń robota,
- elektroniczny automatyczny dobór parametrów spawania dla wszystkich procesów spawalniczych,
- zainstalowane standardowe programy spawalnicze (linie synergiczne) w spawarce : min 750 programów,
- wyświetlacz główny na pulpicie spawarki minimum 7", dotykowy, z graficznym wyświetlaniem parametrów programów spawalniczych i stanu spawarki,
- możliwość obsługi ekranu także w rękawicy spawalniczej,
- spawanie materiałów w procesie niskoenergetycznym,
- spawanie łukiem zwarciovym,
- spawanie łukiem natryskowym,
- spawanie pulsacyjne z jednym pulsem i z podwójnym pulsem,
- spawanie z ograniczeniem ilości odprysków,
- możliwość prądowego śledzenia układania spoiny pachwinowej,
- funkcja wyszukiwania położenia detalu – końcówką drutu spawalniczego,
- funkcja utrzymania stałej bazowej odległości drutu do punktu TCP - przy wycofaniu i wysunięciu drutu spawalniczego w trybie programowania robota,
- spawania łukiem pulsacyjnym z opcją stabilizacji głębokości wtopienia i stabilizacji długości łuku,
- utrzymywania stałej głębokości i jakości wtopienia przy zmiennej odległości końcówki prądowej od spawanego detalu,
- kontrola i kompensacja spadku napięcia na przewodach spawalniczych poprzez wykorzystanie pomiaru rezystancji na końcówce prądowej,
- możliwość parametryzacji źródła prądu za pomocą przeglądarki WWW,
- panel sterowania w języku polskim i angielskim z wyświetlaczem,
- spawanie materiałów: stal węglowa, stal nierdzewna, aluminium,
- palnik i źródło prądu chłodzone cieczą,

- chłodnica zabudowana systemowo pod źródłem prądu,
- palnik wyposażony w rolki napędowe do podawania/prowadzenia drutu,
- funkcja automatycznego cofania i wysuwania końcówki drutu w trybie programowania robota,
- palnik wyposażony w przyciski do sterowania drutem,
- palnik z urządzeniem antykolizyjnym - magnetycznym,
- stacja automatycznego czyszczenia palnika i obcinania drutu i natryskiwania płynu anty-odpryskowego,

PARAMETRY WYGRODZENIA BEZPIECZEŃSTWA

- Ogrodzenie bezpieczeństwa pełne,
- Drzwi serwisowe min. 1 szt. ryglowane, monitorowane,

PARAMETRY UKŁADU BEZPIECZEŃSTWA

- Programowalny i konfigurowalny sterownik bezpieczeństwa,
- Minimum 3 optyczne skanery bezpieczeństwa,
- 1 rygiel elektromagnetyczny w drzwiach serwisowych,
- Wieża sygnalizacyjna,

DOKUMENTACJA

- Oznakowanie stanowiska znakiem CE,
- Backup systemu robota,
- Backup układu bezpieczeństwa,
- Protokół pomiarów elektrycznych,

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42662000-4 – Sprzęt spawalniczy

2. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

- Okres realizacji zamówienia: do 30.11.2020 r.
- Miejsce realizacji zamówienia: **MACZKA GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA**, Pustków 385B, 39-205 Pustków.
- Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Planowany termin podpisania umowy – I połowa lipca 2020 r.

3. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

- a) prowadzą działalność gospodarczą w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia,
- b) udzielią gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 12 miesięcy,
- c) oferują zamówienie o parametrach i funkcjonalnościach będących na poziomie co najmniej wskazanym w zapytaniu ofertowym,
- d) posiadają doświadczenie w zakresie dostawy oferowanego przedmiotu zamówienia tego samego typu lub o zbliżonych parametrach,
- e) nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami

wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

4. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

Lp.	kryteria oceny ofert	waga	maksymalna liczba punktów
A.	Cena netto w PLN lub EUR*	70%	70
B.	Gwarancja	15%	15
C.	Czas przystąpienia serwisanta do usunięcia awarii w miejscu instalacji urządzenia	15%	15

*w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.

5. OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B+C , gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena netto w PLN lub EUR** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 70 punktów

Przy czym, jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartość zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 70 punktów.

Ad. B Kryterium **Gwarancja** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- udzielenie co najmniej 24 miesięcznej gwarancji – 15,0 punktów,
- udzielenie co najmniej 18 miesięcznej gwarancji – 7,5 punktów,
- udzielenie krótszej niż 18 miesięcznej gwarancji – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 15 punktów.

Ad. C Kryterium: **Czas przystąpienia serwisanta do usunięcia awarii w miejscu instalacji urządzenia** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- do 6 godzin od momentu zgłoszenia – 15 punktów,
- do 9 godzin od momentu zgłoszenia – 11 punktów,
- do 12 godzin od momentu zgłoszenia – 7 punktów,
- do 15 godzin od momentu zgłoszenia – 3 punkty,
- powyżej 15 godzin od momentu zgłoszenia – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 15 punktów.

Łączna ocena ofert:

Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A, Kryterium B i Kryterium C zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie oferty może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A, B i C). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

6. WYMAGANE DOKUMENTY

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższej dostawy musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadcający o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące.
4. Specyfikację potwierdzającą posiadanie minimalnych parametrów technicznych proponowanego środka trwałego wskazanego w niniejszym zapytaniu ofertowym.
5. Dokumenty od nabywców potwierdzające dostawę oferowanego urządzenia tego samego typu lub o zbliżonych parametrach. Zamawiający wymaga przedstawienia tych dokumentów od co najmniej 3 firm, które zakupiły urządzenia w ciągu ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie listy referencyjnej z podaniem modelu urządzenia, wartości urządzenia, nazwy nabywcy i daty dostawy lub kserokopii referencji lub protokołów zdawczo-odbiorczych.
6. Dokumenty tj. rysunek techniczny przedstawiający proponowany środek trwały.

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczyc za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę. Brak któregokolwiek z wymaganych dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało odrzuceniem oferty, z wyjątkiem oferty Wykonawcy powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, który zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

7. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

- a) ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
- b) nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. 6 niniejszego zapytania ofertowego,

- c) oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać w sposób czytelny,
- d) dopuszcza się składanie ofert w języku polskim oraz angielskim,
- e) oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenie do oferty pełnomocnictwa,
- f) wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte,
- g) wszelkie poprawki lub zmiany w treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę,
- h) każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę,
- i) Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia,
- j) Zamawiający nie dopuszcza składanie ofert częściowych,
- k) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych,
- l) Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających,
- m) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmian lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego zostanie przekazana Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej (e-mail), jak również zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem www.venma.pl i na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl
- n) Zamawiający zastrzega sobie prawo odwołania lub unieważnienia oraz zakończenia postępowania lub jego części bez wyboru Wykonawcy, bez podania przyczyn,
- o) Na Oferencie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszelkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu na niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane środkom trwałym będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego,
- p) Administratorem danych osobowych, które znajdują się w formularzu ofertowym oraz załącznikach do oferty jest **MACZKA GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA**, Pustków 385B, 39-205 Pustków (dalej MACZKA GROUP). MACZKA GROUP będzie przetwarzała dane osobowe w określonych celach, np. analizy przedłożonej oferty, zawarcia i realizacji umowy. Każdy Oferent ma prawo zażądać dostępu do treści danych, które go dotyczą – poprawić je, zaktualizować, sprostować, przenieść, usunąć lub ograniczyć ich przetwarzanie. Każdy Oferent może też wnieść sprzeciw wobec przetwarzania udostępnionych danych osobowych. Każdy z Oferentów ma prawo do wycofania wyrażonej zgody. Wycofanie zgody nie ma wpływu na zgodność z prawem przetwarzania danych sprzed wycofania zgody. Jeśli Oferent ma wątpliwości czy dane są prawidłowo przetwarzane przez MACZKA GROUP, to może wnieść skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

8. SPOSÓB SKŁADANIA OFERTY

Ofertę/y należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczetowanej pieczęcią firmową Oferenta, adresem Zamawiającego (podanym poniżej) oraz zapisem: „Oferta na dostawę robota spawalniczego dwustanowiskowego”:

- a) osobiście w siedzibie przedsiębiorstwa **MACZKA GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA** Pustków 385B, 39-205 Pustków,
- b) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres siedziby przedsiębiorstwa **MACZKA GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA**, Pustków 385B, 39-205 Pustków.

9. TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie, do dnia 30.06.2020 r., do godz. 15:00 w siedzibie przedsiębiorstwa **MACZKA GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA** Pustków 385B, 39-205 Pustków. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

- Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.
- Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.
- Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty przed upływem wyznaczonego terminu, w przypadku nieodpowiedniego oznakowania koperty.
- Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający podaje kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia oraz ilość złożonych ofert. Natomiast po otwarciu ofert Zamawiający podaje ceny poszczególnych ofert, okres gwarancji oraz czas przystąpienia serwisanta do usunięcia awarii w miejscu instalacji urządzenia.
- Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie przedsiębiorstwa Zamawiającego po terminie składania ofert. Termin otwarcia ofert: 30.06.2020 r. o godz. 15:30.
- Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.
- Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferentów oraz ogłosi wyniki na swojej stronie internetowej Zamawiającego pod adresem www.venma.pl oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl.

10. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 60 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

11. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z firmą **MACZKA GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA** Pustków 385B, 39-205 Pustków przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą **MACZKA GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA** Pustków 385B, 39-205 Pustków lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy **MACZKA GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA** lub osobami wykonującymi w imieniu firmy **MACZKA GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA** czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

12. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

Warunki umowy istotne dla Zamawiającego:

- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć środek trwały o parametrach zgodnych z opisanymi w zapytaniu ofertowym i ofercie.
- Wpłata wynagrodzenia nastąpi na podstawie faktur/y VAT wystawianej/yh przez Wykonawcę.
- Miejszem dostawy urządzenia jest hala produkcyjna przedsiębiorstwa **MACZKA GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA** Pustków 385B, 39-205 Pustków
- W okresie gwarancji – naprawa gwarancyjna obejmuje dojazd technika oraz części zamienne.
- Wykonawca deklaruje, iż sprzęt jest nowy i wolny od wad.
- Wykonawca deklaruje, iż urządzenie jest dostosowane do wymogów prawa BHP obowiązującego na terytorium RP.
- W razie opóźnienia dostawy, niepełną/niekompletną dostawę lub dostawę sprzętu niespełniającego założeń zapytania dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 0,1% wartości zamówienia za każdy dzień braku możliwości skorzystania z zamówionego sprzętu, jednakże nie więcej niż 10% łącznego wynagrodzenia netto.

13. WARUNKI DOKONANIA ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku:

- gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
- wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy na uzasadniony wniosek Wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona, przypadków siły wyższej, uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe),
- z powodu przestojów i opóźnień zawinionych przez Zamawiającego, mających bezpośredni wpływ na terminowość wykonania przedmiotu zamówienia - maksymalnie o okres przestojów i opóźnień.

Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do postanowień zawartej umowy, wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron (w drodze pisemnego aneksu).

14. SPOSÓB UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO

- Oferent może zwrócić się do Zamawiającego z prośbą o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego tylko w formie pisemnej za pomocą poczty elektronicznej.
- Zamawiający udzieli wyjaśnień, jeżeli pisemne zapytanie wpłynie do niego nie później niż na 2 dni robocze przed upływem terminu składania ofert.
- Wszelkich informacji dotyczących postępowania ofertowego udziela **Pan Marek Mączka**, e-mail: marek.maczka@venma.pl.

15. ZAŁĄCZNIKI

- a) Wzór formularza ofertowego – Załącznik nr 1.
- b) Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – Załącznik nr 2.